

Акционерное общество
«Новотроицкий завод хромовых соединений»



УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
АО «НЗХС»

А.С. Епифанцев
_____ 2018г.

Учебные планы и программы
для подготовки и повышения квалификации рабочих
на производстве

Профессия – аппаратчик кристаллизации
Квалификация - 4, 5-й разряды
Код профессии - 10336

Новотроицк
2018

Пояснительная записка

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки и повышения квалификации рабочих АО «НЗХС» по профессии «Аппаратчик кристаллизации».

В сборник включены: квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, программы по предметам специального, общетехнического курсов и производственному обучению для профессиональной подготовки новых рабочих на 4-й разряд, а также для повышения квалификации рабочих на 5-й разряд.

Учебные планы и программы разработаны в соответствии с «Перечнем профессий для профессиональной подготовки рабочих», требованиями действующего Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) (с дополнениями и изменениями), общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

Продолжительность обучения новых рабочих по профессии «Аппаратчик кристаллизации» на 4-й разряд составляет 1,5 месяца. Продолжительность обучения для повышения квалификации рабочих на 5-й разряд составляет 1,5 месяца. Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим ЕТКС (с изменениями и дополнениями) (Выпуск 24. Раздел «Общие профессии химических производств»).

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы по предметам для повышения квалификации включают требования к знаниям, умениям и содержанию обучения рабочих, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

Производственное обучение при подготовке новых рабочих проводится в два этапа: на первом — на учебном участке, на втором - на производстве.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и новых технологий отрасли на каждом рабочем месте и участке.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения правил безопасного ведения работ. С этой целью преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих правил по безопасному ведению работ, предусмотренных программами, должны при изучении каждой темы (или при переходе к новому виду работ) в процессе обучения в учебной мастерской или на учебном участке и при производственной практике значительное внимание уделять правилам безопасного ведения работ, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае. К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, окончившему обучение присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство. Квалификационная комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение. В состав квалификационной комиссии не включаются лица, проводившие обучение.

В конце сборника представлен перечень нормативных правовых актов, рекомендуемой литературы и интернет ресурсов.