

Акционерное общество
«Новотроицкий завод хромовых соединений»



Учебные планы и программы
для подготовки и повышения квалификации рабочих
на производстве

Профессия – плавильщик ферросплавов
Квалификация – 4,5,6-й разряды
Код профессии – 16645

Новотроицк
2018

Пояснительная записка

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки и повышения квалификации рабочих АО «НЗХС» по профессии «Плавильщик ферросплавов».

В сборник включены: квалификационные характеристики, учебные и тематические программы, программы по предметам специального, общетехнического курсов и производственному обучению для профессиональной подготовки новых рабочих на 4-й разряд, а также для повышения квалификации рабочих на 5-6-й разряды.

Учебные планы и программы разработаны в соответствии с «Перечнем профессий для профессиональной подготовки рабочих», требованиями действующего Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) (с дополнениями и изменениями), общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

Продолжительность обучения новых рабочих по профессии «Плавильщик ферросплавов» составляет 2,5 месяца. Продолжительность обучения для повышения квалификации рабочих на 5-6-й разряд составляет 2,5 месяца соответственно. Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим ЕТКС (с дополнениями и изменениями) (Выпуск 07. Раздел «Ферросплавное производство»).

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы по предметам для повышения квалификации включают требования к знаниям, умениям и содержанию обучения рабочих, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

Производственное обучение при подготовке новых рабочих производится в два этапа: на первом – на учебном участке, на втором – на производстве.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и новых технологий отрасли на каждом рабочем месте и участке.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения правил безопасного ведения работ. С этой целью преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих правил по безопасному ведению работ, предусмотренных программами, должны при изучении каждой темы (или при переходе к новому виду работ) в процессе обучения в учебной мастерской или на учебном участке и при производственной практике значительное внимание уделять правилам безопасного ведения работ, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае. К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии окончившему обучение присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство. Квалификационная комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение. В состав квалификационной комиссии не включаются лица, проводящие обучение.

В конце сборника представлен перечень нормативных правовых актов, рекомендуемой литературы и интернет ресурсов.