

Акционерное общество  
«Новотроицкий завод хромовых соединений»

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
АО «НЗХС»  
А.С. Епифанцев  
2018г.



Учебные планы и программы  
для подготовки рабочих на производстве

Профессия – резчик на пилах, ножовках и станках  
Квалификация - 3-го разряда  
Код профессии - 17928

Новотроицк  
2018

## Пояснительная записка

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки рабочих АО «НЗХС» по профессии «Резчик на пилах, ножовках и станках».

В сборник включены: квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, программы по предметам специального, общетехнического курсов и производственному обучению для профессиональной подготовки новых рабочих на 3-й разряд.

Учебные планы и программы разработаны в соответствии с «Перечнем профессий для профессиональной подготовки рабочих», требованиями действующего Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) (с дополнениями и изменениями), общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

Продолжительность обучения новых рабочих по профессии «Резчик на пилах, ножовках и станках» на 3-й разряд составляет 2 месяца. Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим ЕТКС (Выпуск 2. Часть 1. Раздел "Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давяльные работы") (с изменениями и дополнениями).

Производственное обучение при подготовке новых рабочих проводится в два этапа: на первом — на учебном участке, на втором - на производстве.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и новых технологий отрасли на каждом рабочем месте и участке.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения правил безопасного ведения работ. С этой целью преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих правил по безопасному ведению работ, предусмотренных программами, должны при изучении каждой темы (или при переходе к новому виду работ) в процессе обучения в учебной мастерской или на учебном участке и при производственной практике значительное внимание уделять правилам безопасного ведения работ, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае. К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии окончившему обучение присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство. Квалификационная комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение. В состав квалификационной комиссии не включаются лица, проводящие обучение.

В конце сборника представлен перечень нормативных правовых актов, рекомендуемой литературы и интернет ресурсов.