

В 2017 ГОДУ В СТРАНЕ ПРОИСХОДИТ МНОЖЕСТВО СОБЫТИЙ, ПОСВЯЩЕННЫХ ОХРАНЕ ПРИРОДЫ. ГОД ЭКОЛОГИИ В РОССИИ СТАЛ ПОВОДОМ ИЗМЕНИТЬ ИЛИ ТОЛЬКО НАЧАТЬ ПРОДУМЫВАТЬ ЭКОЛОГИЧЕСКУЮ ПОЛИТИКУ ДЛЯ МНОГИХ ПРЕДПРИЯТИЙ.

В то время как некоторые только вступают на путь экологичности, особую ценность представляют собой те предприятия, которые давно и осознанно подходят к вопросу охраны окружающей среды. В Оренбуржье образцом разумного отношения к природе стал Новотроицкий завод хромовых соединений (НЗХС), ежегодно совершенствующий своё производство.

УМЕНЬШИТЬ ВОЗДЕЙСТВИЕ

Принципы экологической политики на предприятии утвердили уже давно и закрепили официально - приказом генерального директора. В документе говорится, что одна из приоритетных целей завода - экологически безопасное и устойчивое развитие на ближайшую и долгосрочную перспективу. Для этого предприятие взяло на себя обязательства, среди которых: уменьшение негативного воздействия на окружающую среду, реконструкция и замена оборудования, рациональное использование ресурсов, поддержание системы экологического менеджмента, предотвращение аварийных ситуаций и многое другое. Главное, что предприятие готово к диалогу со всеми

КОМПЕТЕНТНО

Генеральный директор Новотроицкого завода хромовых соединений Василий ИЗМАЛКИН:



В прошедшем 2016 году АО «НЗХС» участвовало в разработке двух справочников наилучших доступных технологий, рассказывая о применяемых на предприятии технологиях. Высокий уровень экологической результативности и соответствия деятельности предприятия требованиям законодательства России подтвердил полученный в октябре прошедшего года сертификат о соответствии требованиям международного стандарта ISO 14001:2015 г.

Мы понимаем уровень социальной ответственности перед Новотроицком. Учитывая неоднозначную экологическую ситуацию, сложившуюся в регионе, завод и в дальнейшем планирует совершенствовать производство, переходя на более экологически безопасные технологии, сырьё и получаемую продукцию.

КУРС НА ЭКОЛОГИЮ

Новотроицкий завод подаёт пример заботы об окружающей среде



Это оборудование позволило значительно снизить количество отходов производства.

разования отходов производства с 2012 по 2016 годы предприятие инвестировало 110 млн. руб.

УЛУЧШИТЬ ОСНАЩЕНИЕ

Одним из этапов в экологической политике предприятия стало техническое вооружение. К примеру, в производстве монокроматанатрия

В это же время природоохранные мероприятия реализуются и во всех отделениях Цеха хромовых соединений № 2: на реконструкцию оборудования здесь инвестировали 5 млн. руб. Комплексная работа по замене газоочистного оборудования на основных источниках предприятия позволила снизить объём выбросов твёрдых веществ с 245 т в год в 2012 году до 93,5 т в 2016 году.

ПОПАСТЬ В ЛИДЕРЫ

Завод заботится об окружающей среде не только с производственной точки зрения. Значимую роль в этом вопросе играет настрой сотрудников. Заводчане с энтузиазмом поддерживают экологическую политику предприятия. К примеру, в начале мая работники завода вышли на субботник вместе со всеми горожанами. Трудовой «десант» химзаводчан очистил территорию, прилегающую к школе № 17, и привёл в порядок деревья. Позже они помогли вывезти весь мусор с территории подшефной школы. Буквально на следующий день ветераны предприятия хорошо потрудились на территории центра досуга и спорта «Химик». В стороне от подобных городских мероприятий не остаётся никто. Предприятие также работает на создание комфортной городской среды. Одна из ближайших целей - благоустроить территорию рядом с «Химиком». Здесь планируют организовать зону отдыха.

сторонами, которые заинтересованы в его природоохранной деятельности.

За всё время своей работы предприятие, расширяя производство и налаживая выпуск новых видов продукции, проводит комплексную реконструкцию. Обновление направлено, в том числе, и на снижение уровня воздействия на окружающую среду. Перевооружение производства монокромата натрия, которое запустили в 2012 году со строительства первого участка сушилки шлама, привело к снижению токсичности основного отхода - шлама монокромата натрия: со II на III класс опасности для окружающей природной среды. В 2014 году предприятие перешло на бездоломитную технологию производства хромовых соединений. Отказ от использования

вания доломита в производстве дал не только множество экономических преимуществ, но, главным образом, позволил снизить объёмы образования шлама монокромата в 2,5 раза. Как следствие, снизились и объёмы размещения отходов. Кроме того, бездоломитная технология позволила увеличить процент извлечения полезных компонентов из хромовой руды.

Одновременно с этим, строительство второго участка сушилки шлама дало возможность повторного использования шлама в качестве добавки к шихте. Дополнительное прокаливание шлама в шихте привело к снижению содержания токсичных компонентов в отбросном шламе. Всего в работу по снижению объёмов об-

лексная замена газоочистного оборудования. Основное внимание уделили главным источникам пыления - сушильным барабанам, оборудованию шихтоприготовления. Поэтапной замены сегодня дожидаются также ранее применяемые, а в настоящее время устаревшие электрофильтры. Специалисты предприятия и проектной организации совместно подобрали оптимальные пылеочистные комплексы для устойчивого, эффективного процесса фильтрации в условиях химического производства. С 2012 по 2016 год в цех по производству монокромата натрия инвестировали 39,6 млн руб. В корпусе №1 установили рукавные фильтры КФЕ на участке шихтоприготовления, заменили электрофильтр на прокалочной печи № 1 и установили рукавный фильтр КФЕ в размольном отделении. В корпусе № 2 реконструировали электрофильтр на прокалочной печи № 1, в размольном отделении электрофильтры заменили на рукавные фильтра КФЕ. Кроме того, в течение последних пяти лет ведётся работа по снижению выбросов и в других цехах завода. К примеру, провели реконструкцию газоочистного оборудования камеры выплавки хрома в цехе ферросплавов № 6 - заменили устаревшие фильтры ФРКН-90 на КФЕ.



Трудовой «десант» химзаводчан традиционно участвует в городских субботниках.

110 млн руб инвестировал завод на борьбу с отходами производства.

Работу предприятия, направленную на улучшение экологии города, уже не раз отмечали власти региона. В 2016 году завод получил знак и диплом победителя в номинации «Экологическая ответственность» XVI Областного конкурса «Лидер экономики Оренбургской области». И, судя по настрою руководства предприятия, экологическая политика завода будет только укрепляться и совершенствоваться.

Алёна ПОЛЯКОВА

Фото из архива предприятия

КСТАТИ

Существенно снизить воздействие на окружающую среду удалось за счёт природоохранных мероприятий, а не за счёт сокращения производства при одновременном наращивании производственных мощностей.